

## TOLERANCIA DE BARRAS FORJADAS: SOBREMETAL (mm) DIN 7527 y los estándares de los FABRICANTES

MEDIDA ACABADA*		ACEROS PARA CONSTRUCCIÓN MECÁNICA*	
Arriba de	Hasta	Sobremetal	Tolerancia
140	160	16	± 4,2
161	200	18	± 4,9
201	250	21	± 5,6
251	295	25	± 6,5
296	400	30	± 7,7
401	500	36	± 9,2
501	630	44	± 11,0
631	800	54	± 13,5
801	1000	66	± 16,3
1001	1500	56	± 21,3

NOTA: Para barras planas forjadas, hacemos de la siguiente manera:

- Para ancho, lea el margen y la tolerancia directamente de la tabla.
- Para el espesor se calcula un índice que es la mitad de la suma de la anchura con el espesor y lea en la tabla sobremetal y tolerancia.



<sup>\*</sup>Valores referenciales