

Medida Acabada (mm)		Sobremedida (mm) Recomendada para Mecanizado	Tolerancia Dimensional (mm)
arriba de	hasta		
140	160	19	± 5,40
161	200	21	± 6,30
201	250	24	± 7,20
251	295	28	± 8,40
296	400	33	± 10,00
401	500	40	± 11,90
501	630	48	± 14,30
631	800	58	± 17,40
801	1000	71	± 21,30
* 1001	1500	56	± 21,30

## Observaciones

\* Tolerancia y sobremedida garantizada por el proveedor

